



**ДЛЯ ОЦИНКОВАННЫХ СТАЛЕЙ
МЕНЬШЕ – ЗНАЧИТ БОЛЬШЕ.**

 **ПРОВОЛОКА**
OK® AristoRod™ 38 Zn

esab.com/38ZN

Большей производительности с оцинкованной сталью можно добиться, если выбрать «меньше»: меньше пористости, сварочных брызг и прожогов при использовании ОК® AristoRod™ 38 Zn, новой сплошной сварочной проволоки ЭСАБ для сварки оцинкованной стали по технологии MIG/MAG.

ОПТИМАЛЬНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ

Проволока ОК AristoRod 38 Zn* значительно снижает или полностью устраняет брак и необходимость ремонта или переделки. Вы получаете оптимальные результаты при сварке компонентов из оцинкованной стали, использующихся в грузоперевозках, крупногабаритной бытовой технике, сельскохозяйственных баках и емкостях, системах кондиционирования и вентиляции и строительстве.

ОК AristoRod 38 Zn



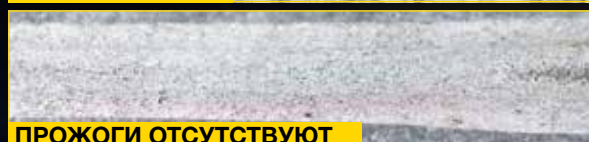
Нулевая или низкая пористость, значительно ниже стандартных пределов.



НИЗКАЯ ПОРИСТОСТЬ



МАЛО БРЫЗГ



ПРОЖОГИ ОТСУТСТВУЮТ

НАИЛУЧШИЕ СТОИМОСТЬ И РЕЗУЛЬТАТЫ

Стандартная 70S-6



Большое количество поверхностных трещин и внутренних пор сварного шва.



НАИВЫСШАЯ ПОРИСТОСТЬ



БОЛЬШЕ ВСЕГО БРЫЗГ



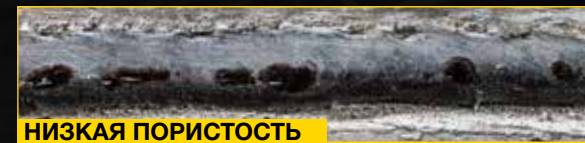
МАЛО ПРОЖОГОВ

БОЛЬШЕ РЕМОНТА, ПЕРЕДЕЛКИ И БРАКА

Металлопорошковая проволока



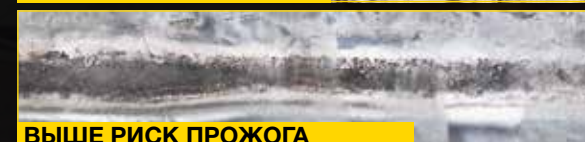
Поверхностная пористость отсутствует. Шов внахлест заполняется с трудом.



НИЗКАЯ ПОРИСТОСТЬ



МЕНЬШЕ ВСЕГО БРЫЗГ



ВЫШЕ РИСК ПРОЖОГА

САМАЯ ВЫСОКАЯ СТОИМОСТЬ

* Имеет следующую классификацию: AWS A5.18 ER70S-G.

ЛЕГИРУЮЩИЕ ДОБАВКИ ДЛЯ ОТЛИЧНЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ПРИ СВАРКЕ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ

При сварке оцинкованной стали выделяются пары цинка, что ухудшает стабильность горения дуги и увеличивает количество сварочных брызг. При попадании в сварочную ванну и последующем затвердевании сварного шва эти пары приводят к пористости. Благодаря микролегированию проволоки ОК AristoRod 38 Zn пары цинка могут испаряться. Это устраняет первопричину пористости и сварочных брызг, связанных со стандартными типами сварочной проволоки ER70S-6, без удорожания, к которому приводит использование металлопорошковой проволоки.

Кроме приемов использования проволоки ОК AristoRod 38 Zn специалисты-технологи ЭСАБ могут оказать вам содействие в оптимизации типа разделки шва, механики горелки и принятии других контрмер, которые позволяют успешно справиться с трудностями при сварке оцинкованной стали. Для решения ваших задач обратитесь к специалистам ЭСАБ.



Проволока ОК AristoRod 38 Zn выпускается диаметром 0,8, 1,0 и 1,2 мм в катушках по 15 кг и 18 кг, а также по 250 кг в упаковке Marathon Pac™.

НЕПРЕВЗОЙДЕННОЕ СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА.

Как и все продукты ЭСАБ, наши решения для сварки обеспечены высочайшим уровнем сервисного обслуживания и поддержки заказчиков.

Наши квалифицированные сотрудники отдела обслуживания заказчиков готовы оперативно ответить на любые вопросы, решить возникшие проблемы и оказать помощь в техническом обслуживании и модернизации вашего оборудования и программного обеспечения ESAB.

Мы предлагаем:

- Пакетные решения, включая аудит оборудования и технологических процессов для повышения рентабельности ваших инвестиций
- Проактивные программы профилактического технического обслуживания и контракты на техническое обслуживание для поддержания оборудования и программного обеспечения в обновленном и рабочем состоянии, поставка расходных материалов ESAB для идеального качества плазменной резки
- Специальные услуги по ремонту
- Модернизация продуктов, комплектов оборудования, программ управления и программного обеспечения
- Комплексное обучение по продуктам и технологическим процессам, включая расширенные программы обучения

Кроме того, на нашу продукцию распространяются самые полные гарантийные обязательства в отрасли. Работая с ЭСАБ, вы можете быть уверены в том, что приобретенный вами продукт позволит эффективно решать ваши задачи сегодня и в будущем.

Для получения комплексного решения ЭСАБ обратитесь к нашему торговому представителю или официальному дистрибьютору.

Для получения дополнительной информации посетите сайт esab.com.



ЭСАБ / esab.com

